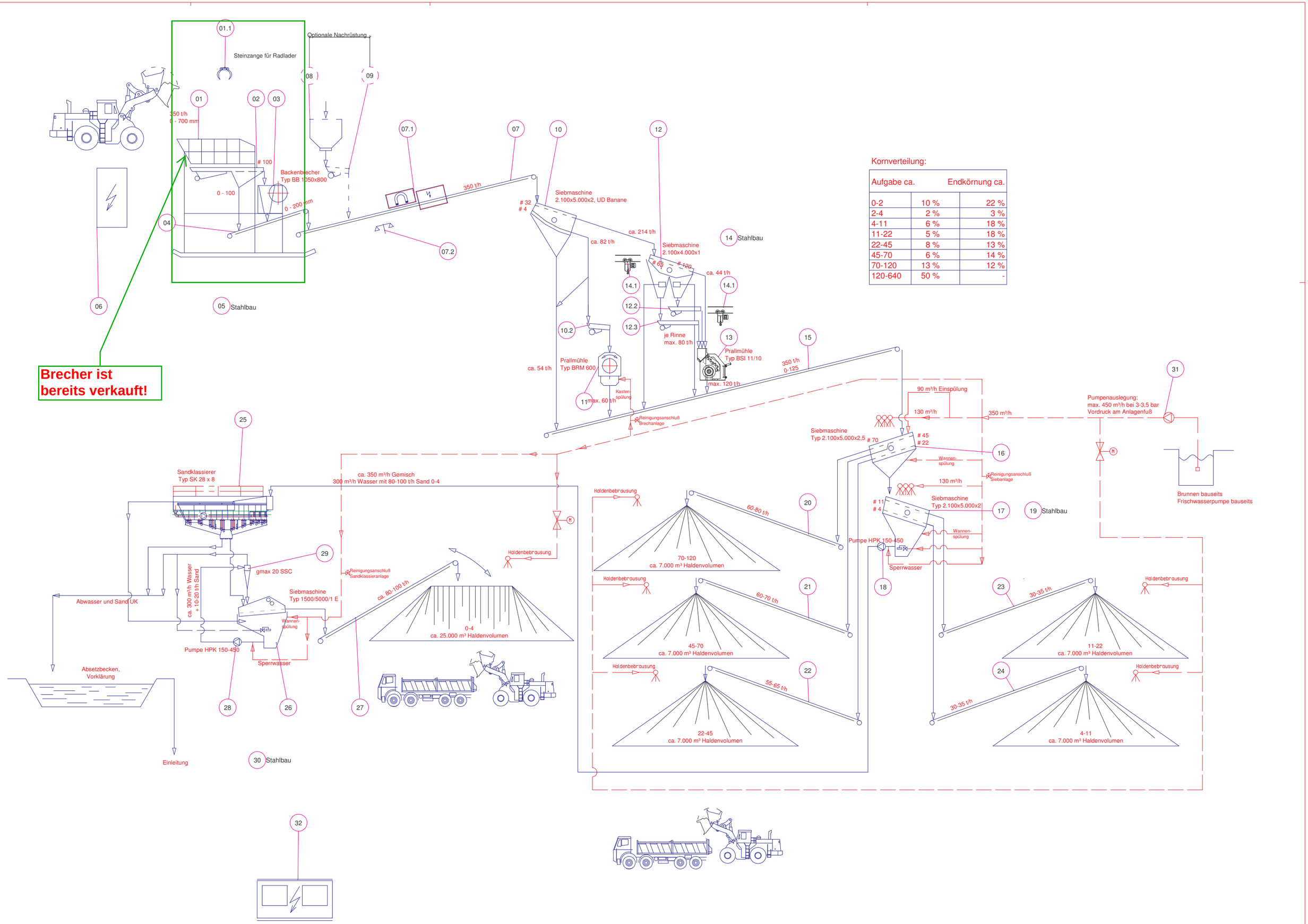
01.1
Steinzange für Radlader
Optionale Nachrüstung
08
09
01
02
03
350 t/h
0 - 700 mm
100
Backenbrecher
Typ BB 1050x800
0 - 100
0 - 200 mm
04
06
05 Stahlbau
07.1
07
10
12
350 t/h
07.2
32
4
Siebmaschine
2.100x5.000x2, UD Banane
ca. 214 t/h
ca. 82 t/h
Siebmaschine
2.100x4.000x1
14 Stahlbau
60
120
ca. 44 t/h
14.1
14.1
12.2
12.3
10.2
je Rinne
max. 80 t/h
13
Prallmühle
Typ BSI 11/10
15
350 t/h
0-125
ca. 54 t/h
Prallmühle
Typ BRM 600
max. 120 t/h
11
max. 60 t/h
Kasten-
spülung
Reinigungsanschluß
Brechanlage
Brechen ist
bereits verkauft!
Kornverteilung:
Aufgabe ca. | Endkörnung ca.
0-2 | 10 % | 22 %
2-4 | 2 % | 3 %
4-11 | 6 % | 18 %
11-22 | 5 % | 18 %
22-45 | 8 % | 13 %
45-70 | 6 % | 14 %
70-120 | 13 % | 12 %
120-640 | 50 % | -
31
Pumpenauslegung:
max. 450 m³/h bei 3-3,5 bar
Vordruck am Anlagenfuß
90 m³/h Einspülung
130 m³/h
350 m³/h
Brunnen bauseits
Frischwasserpumpe bauseits
Siebmaschine
Typ 2.100x5.000x2,5
70
45
22
16
Wannen-
spülung
Reinigungsanschluß
Siebanlage
130 m³/h
11
4
Siebmaschine
Typ 2.100x5.000x2
17
19 Stahlbau
Wannen-
spülung
Pumpe HPK 150-450
Sperrwasser
18
25
Sandklassierer
Typ SK 28 x 8
ca. 350 m³/h Gemisch
300 m³/h Wasser mit 80-100 t/h Sand 0-4
Haldenbebrausung
60-80 t/h
20
70-120
ca. 7.000 m³ Haldenvolumen
29
gmax 20 SSC
Reinigungsanschluß
Sandklassieranlage
Haldenbebrausung
Haldenbebrausung
60-70 t/h
21
45-70
ca. 7.000 m³ Haldenvolumen
Abwasser und Sand UK
ca. 300 m³/h Wasser
+ 10-20 t/h Sand
Siebmaschine
Typ 1500/5000/1 E
ca. 80-100 t/h
0-4
ca. 25.000 m³ Haldenvolumen
Wannen-
spülung
Pumpe HPK 150-450
Sperrwasser
Absetzbecken,
Vorklärung
28
26
27
Haldenbebrausung
55-65 t/h
22
22-45
ca. 7.000 m³ Haldenvolumen
23
30-35 t/h
Haldenbebrausung
11-22
ca. 7.000 m³ Haldenvolumen
24
30-35 t/h
Haldenbebrausung
4-11
ca. 7.000 m³ Haldenvolumen
Einleitung
30 Stahlbau
32