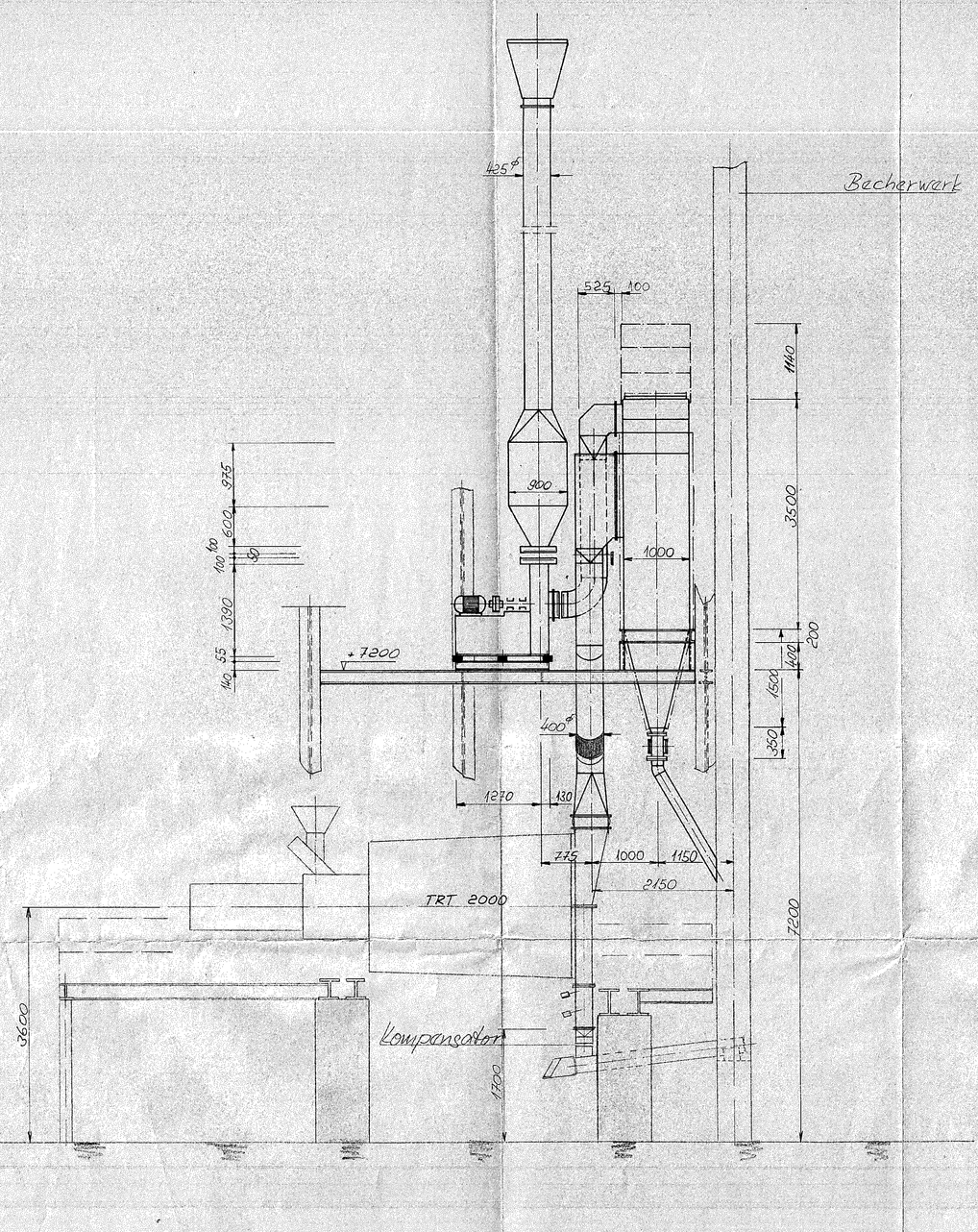

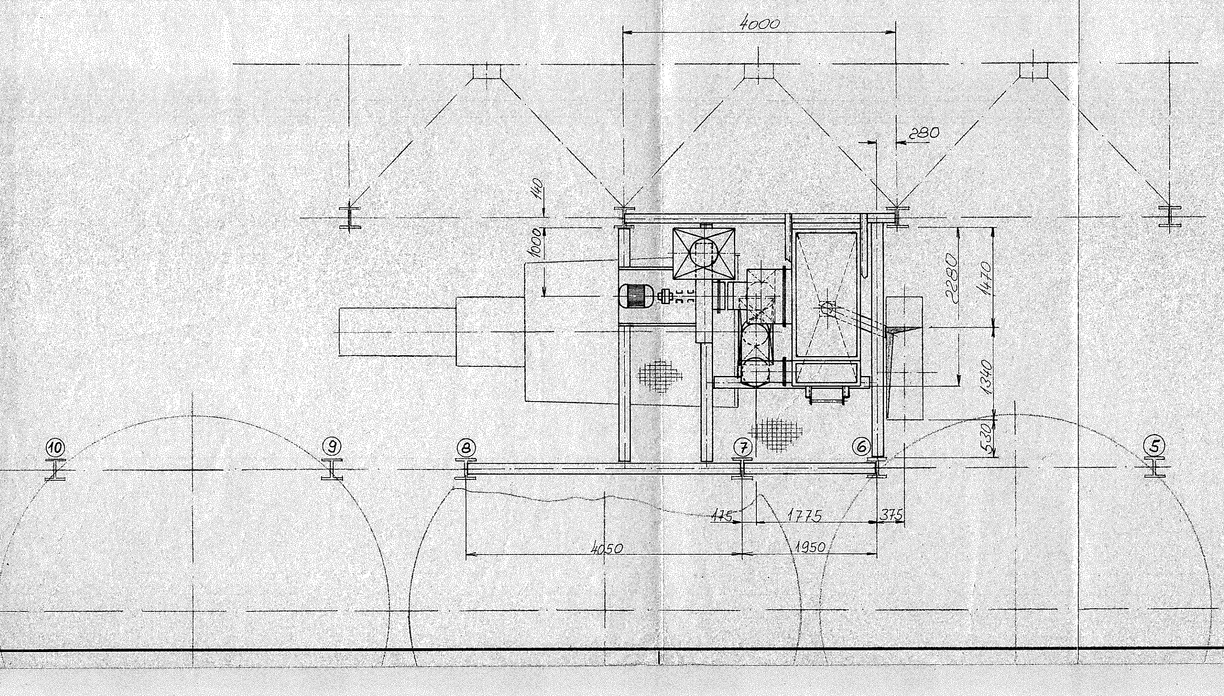

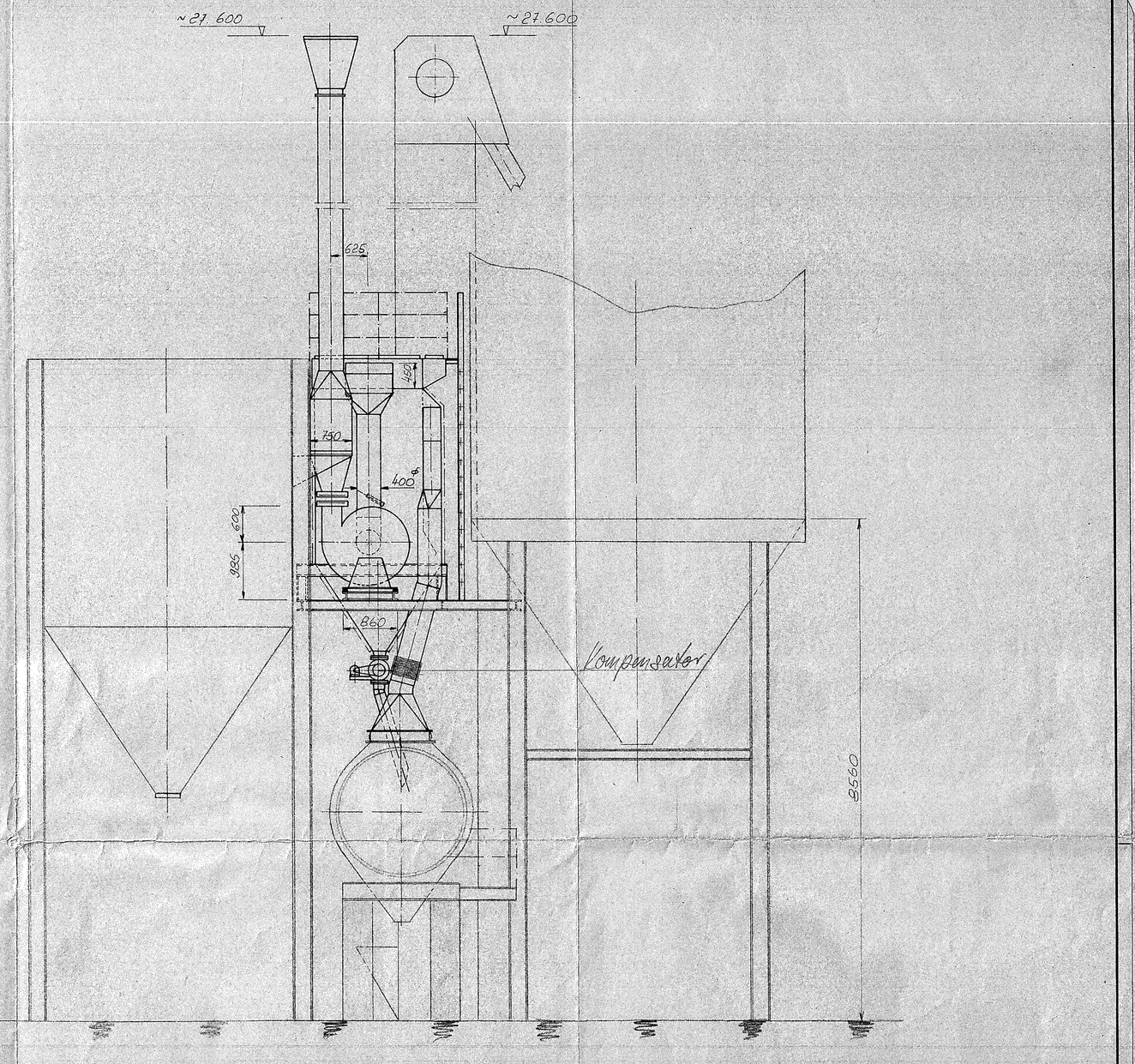

Entstaubungsanlage besteht aus:

FAV-Saugschlauchfilter Type F 1.60 S181, Bauart „T" mit 60 Filterschläuchen DN 140 × 3000 lg. in Qualität PAN 650/1130, 60 Stützkörben 2000 lg., 60 Stützkörben 1000 lg., 60 Kalotten, 6 Magnetventilen ¾" in Eckausführung Steuerspannung 24V=, 1"-Wartungseinheit, ½" Kondensatableit und Filtersteuerschrank Type EST 6 - Eingangsspannung 220V~, Ausgangsspannung 24V=, Pause 30 sec., Impuls 0,1 sec.; Filterfläche: 82 m²; Filterbelastung: 1,52 m³/min. m² Druckluftbedarf für die Abreinigung: 10 m³/h bei 1 bar Betriebsdruck: ca 6 bar, Filtergehäuse und Türen isoliert

Rotationskompressor Type FU 5; Liefermenge ~ 10 m³/h bei 1 bar 1,1 KW-Antriebsmotor

FAV-Ventilator Type FEK 125/390/1500; Antrieb über el. Kupplung, Antriebsmotor mit 15 KW bei 1450 min⁻¹ baueits Fördermenge: 125 m³/min.; Temperatur: 100 °C; Gesamtdruckdifferenz: 300 daPa; Drehzahl: 1450 min⁻¹; Leistungsbedarf: 11 KW bei 20 °C, 8 KW bei 100 °C

FAV-Zellenradschleuse DN 245 mit 0,37 KW-Getriebemotor für einen Durchsatz von ~ 7 m³/h

FAV-Schalldämpfer 900 × 750 × 976 lg., Schalldämpfwert 27 dB(A) mit auswechselbaren und lochblechverstärkten Kulissen, Ventilator-Grundrahmen, Schwingungsdämpfern und elastischen Hauschellen

Kompl. Rohrleitung aus Blech 2 + 3 mm dick, zwischen Trockner und Filter, Filter und Ventilator, sowie zwischen Ventilator und Auslass.

Aufstellung nach Zeichnung-Nr. 117 033-0 der Fa. Pfeiffer

Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma FILTER & ANLAGEN BAU VOLLERT K.G. NÜRNBERG
Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz vom 19. 6. 1901 bzw. DIN 34 stehen uns zu.

	Tag	Name
Bez.	16.1.	Storck
Gez.		
Gepr.		
Norm.		

FILTER & ANLAGENBAU VOLLERT KG — NÜRNBERG

Maßstab 1:50

Entstaubungsanlage am Triplex-Trockner

Zeichn.-Nr. FN 9.187

Auftr.-Nr. FN 1078 FN 14a
Fa. Westermann/Niederrhein