

1.1/1.1.1

2 Fahrwerke

Schienenabstand (Mitte-Mitte Schiene)	6,0 m
Abstützung	1,5 / 10,2 m
Fahrgeschwindigkeit	ca. 10 m/min
Ges. Anzahl der Laufräder	mit Spurkranz 4 Stück ohne Spurkranz 4 Stück
angetriebene Laufräder	mit Spurkranz 2 Stück ohne Spurkranz 2 Stück
Laufraddurchmesser	630 mm bzw. 800 mm
max. Raddruck im Betrieb	ca. 35 t
Fahrschiene	PRI 85 R

Schienenzange
99 - 200A 125/50 - 130/131

Kolben 125
Stg 5
Hus 130
20050
Z 1607

2 DS - Motoren	
Leistung	je 15 kW
Spannung	660 V
Nennstrom	18 A
2 TGW-Kegelstirnradgetriebe	KCH 225
2 Voith-Turbo-Kupplungen	mit Bremsscheibe
2 Siegerland-Doppelbackenbremsen	
Bremsmoment	50 - 280 Nm bei μ 0,42
Spannung	660 V

2 Schienenzangen *Auftrags-Nr. 6001/83*
Die Fahrwerke A1 und A2 erhalten je eine hydraulisch
öffnende und durch Federdruck schließende Gensel-
Schienenzange

Übertragbarer Schub bei
einem Reibwert von 0,25
zwischen Schiene und Zange 20 t

TYP : ZW 7 20/73

Leistung	4 kW
Spannung	660 V
Nennstrom	5,1 A

*Hydroaggregat Fabr.-Nr. : 0698
0699*

1.1/1.1.2

Hubwerk

Hubgeschwindigkeit an der Abwurftrömmel	ca. 4 m/min
max. Schütthöhe über Schienenoberkante	ca. 18,0 m
min. Schütthöhe über Schienenoberkante	ca. 1,8 m
1 Mannesmann-Rexroth-Hydraulikzylinder	
Durchmesser	220 mm
Hubweg	1900 mm

1.1.3

Schwenkwerk

Schwenkbereich des Auslegers	max. 180° Ausleger wird in der Endstellung arretiert.
Schwenkgeschwindigkeit an der Abwurftrömmel	ca. 15 m/min
1 Mannesmann-Rexroth-Hydromotor	
Betriebsdruck	ca. 150 bar
Drehzahl	394 min ⁻¹
1 Lohmann u. Stolterfoht Dreistufiges-Planetengetriebe GPC 120 mit hydraulisch gelüfteter Federdrucklamellenbremse	
Haltemoment	122 Nm
1 Sauerwald Triebstockachse mit Abtriebsritzel	z = 16, m = 20
1 Kugeldrehverbindung	z = 158, m = 20
1 Mannesmann-Rexroth Hydraulikzylinder als Arretierung des Schwenkwerkes	
Durchmesser	100 mm
Hubweg	200 mm

für Hubwerk und Fahrwerk

1 Hydraulikaggregat mit

1 Normölbehälter 250 Liter

1 DS-Motor

Leistung	7,5	kW
Spannung	660	V
Nennstrom	9	A

1.1/1.1.4

Auslegerband

Auslegerlänge	33 m
Mitte Drehpunkt bis Mitte Abwurftrummel	
Max. Auslegerneigung	-12 Grad +17 Grad
Max. Höhenunterschied	ca. 16 m
Achsabstand	37,35 m
Bandbreite	1,20 m
Bandgeschwindigkeit	ca. 2,62 m
Antriebsart	Heckantrieb
Antriebstrommel Ø	800 mm
Spanntrommel Ø	630 mm
obere Rollenstationen	3-teilig, 133 mm Ø
Aufgaberollenstation	89/133 mm Ø mit Stützringen
untere Rollenstation	2-teilig, 108/180 mm Ø mit Stützringen
untere Rollenstation	gerade, 133 mm Ø
Gurtspannvorrichtung	Spindelspannvorrichtung
Gurtmuldung	45 Grad
1 DS - Motor	Leistung 55 kW
	Spannung 660 V
	Nennstrom 60 A
1 TGW - Kegelstirnradgetriebe	KS 4
1 Voith-Turbo-Kupplung mit Bremscheibe	
1 Siegerland - Doppelbackenbremse	
	Drehmoment 100 - 450 Nm bei μ 0,42
	Spannung 660 V

1.1.5 Bandschleifenwagen

Bandbreite	1,20 m
Höhenunterschied O.K.Schiene bis O.K. Abwurftrummel	14,1 m
Abwurftrummel \emptyset	630 mm
Umlenktrommeln \emptyset	630 mm
obere Rollenstation	3-teilig, 133 mm \emptyset Muldung 45 Grad
Anzahl der Laufräder	4 Stück
Laufraddurchmesser	400 mm
Fahrschiene	PRI 85 R

Abrieb-Kratzförderer

zwischen Abwurf- und Umlenktrommel

Förderbreite	ca. 1,4 m
Achsabstand	1,75 m
Fördergeschwindigkeit	0,25 m/s

Antrieb für Kratzförderer

1 Bauer-DS-Getriebemotor

Leistung an der Arbeitswelle	1,5 kW
Drehzahl der Arbeitswelle	16 min ⁻¹
Drehzahl der Läuferwelle	1420 min ⁻¹
Spannung	660 V
Nennstrom	2,15 A

1.1.6 Schmierung

Zentralschmierung

Für die Fahrwerke A1 und A2 ist eine Lincoln-Helios-Schmierpumpe für die Zentralschmierung der Ritzel an den Fahrwerken installiert.

Leistung	je	0,25	kW
Spannung		660	V
Nennstrom		0,6	A

1.1.7 Klimaanlage

angeordnet im Schaltheus

Leistungsaufnahme	2,28	kW
Spannung	220	V
Nennstrom	10,4	A
Elektroheizung	2,3	kW
Kälteleistung	4	kW bei 30 ⁰ Umgebungs- temperatur

1.1.8 LeitungströmeIn

1.1.8.1 Hauptstrom (Stemann)

angeordnet auf der B-Seite

Nennstrom	2,3	A
Spannung	660	V

1.1.8.2 Steuerstrom (Stemann)

angeordnet auf der B-Seite

Nennstrom	1,73	A
Spannung	660	V