

Perfekte vollautomatische Kanal-Ballenpresse

für zukunftsorientierte Papier-, Rohstoff- und Verarbeitungsbetriebe

KONTI



**PAAL
PRESSEN**

KONTI

Kanal-Ballenpresse

Die perfekte Technik der Großpressen

des Typs KONTI bietet Papierrohstoff-, Produktions- und Verarbeitungsbetrieben sowie Sortier- und Entsorgungsanlagen Gewähr für Leistung und Zuverlässigkeit.

Als Ergebnis ständiger Weiterentwicklung der bewährten Baugrößen steht jetzt eine erweiterte Typenreihe mit einem speziellen Ausstattungsangebot zur Verfügung, durch die den vielfältigen Anforderungen noch besser entsprochen werden kann. So können neben allen bekannten Papiersorten auch Rotationsrestrollen zwischen Mischpapier, voluminöse Kunststoffabfälle, Leichtmüll, Styropor, Obststeigen, Einwegpaletten u. a. ohne Zerkleinerungseinrichtung oder Vorpreß-System zu kompakten Ballen gepreßt werden.

Besonderheiten und wichtige Merkmale in der technischen Ausführung für alle Leistungs- und Einsatzbereiche sind kennzeichnend für diese praxisorientierte Baureihe moderner Hochleistungspressen aus dem umfassenden Lieferprogramm

von PAAL
für den wirtschaftlichen Betrieb



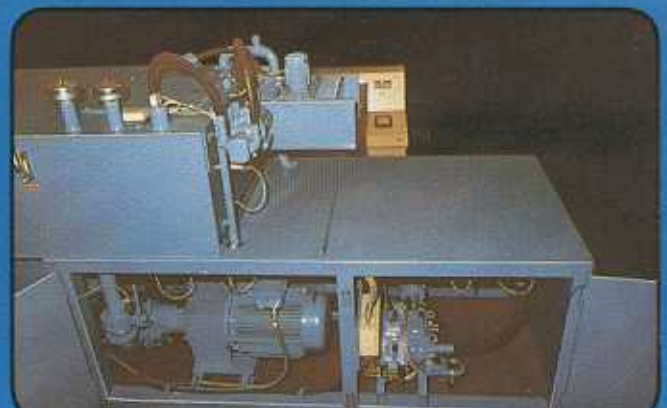
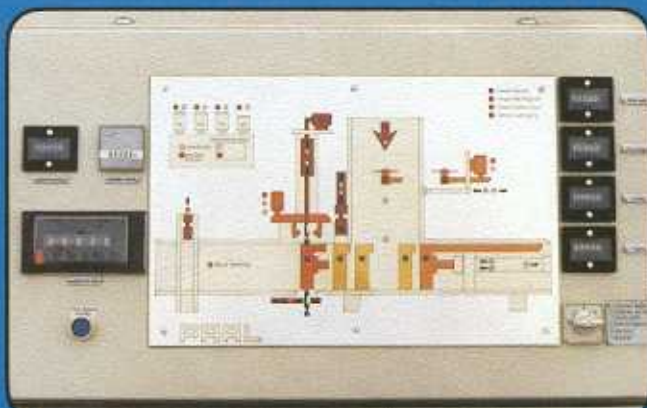
Auf der Grundlage des Bewährten

- solide Konstruktion nach dem Baukastenprinzip – für robusten Dauerbetrieb
- extra schwerer Preßstempel mit oberer und unterer Rollenlagerung – für stabile Stempelführung
- optimale Kraftausnutzung durch feingesteuerte Kanalregulierung – für kompakte Ballenqualität
- automatisch gesteuerte Freistoßvorrichtung vor dem Kanaleingang – für die Beseitigung von Materialstau
- staubunempfindliche vollautomatische Verschnürung – für problemfreien Ablauf
- leicht zugängliche Verschleißteile, Kanalwände mit großen Türen – für einfache Wartung
- von der Berufsgenossenschaft abgenommen – für „geprüfte Sicherheit“



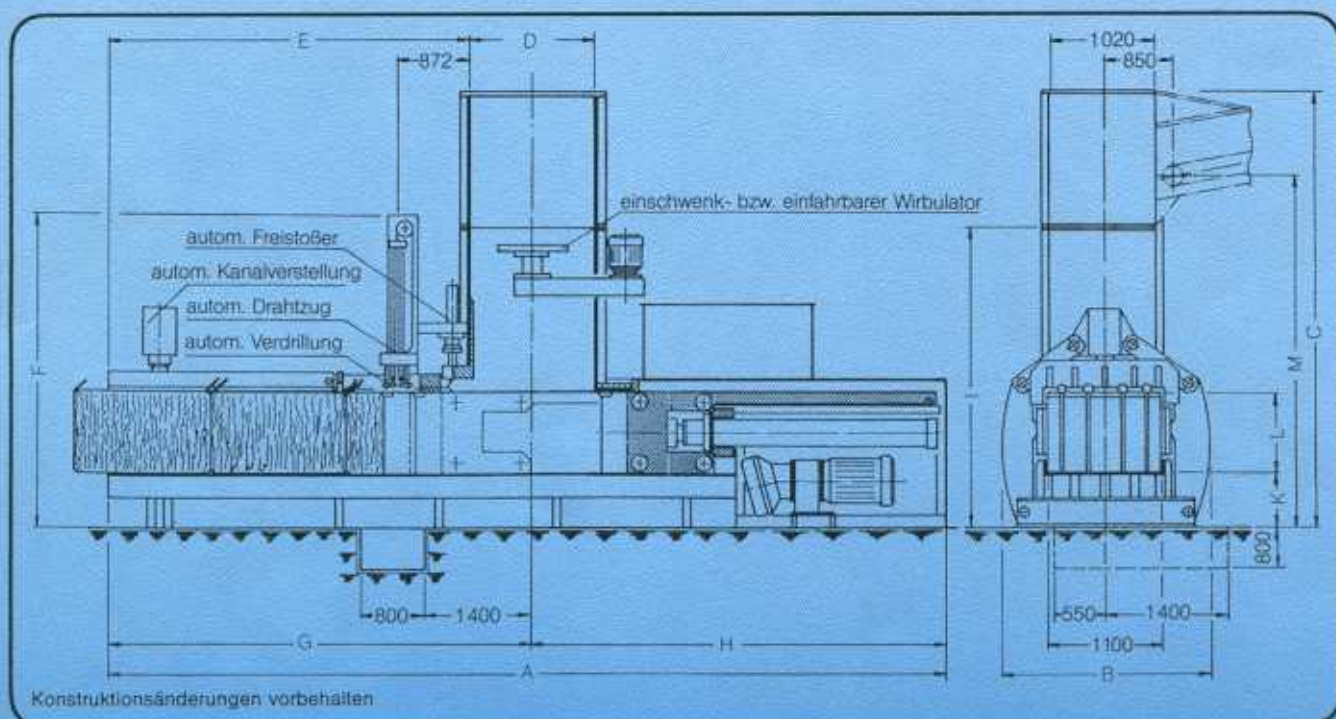
Fortschritt durch Weiterentwicklung

- großer Freihub hinter der Schneidkante – für die Erhöhung der Schneidkraft
- neues Schneidsystem – für die Verbesserung der Schneidleistung und für minimalen Verschleiß an den Messern
- verdeckte Kanalschlitze durch Vorpreßstellung der Druckplatte – für weniger Verschmutzung und sicheres Drahteinlegen
- automatisch nachstellende Schieberabdeckung – für saubereren Kanalabschluß beim Rückhub
- sehr schwerer, von unten angetriebener Wirbulator – für gleichmäßige Materialverteilung kompakter Sorten
- freiprogrammierbare, elektronische Steuerung und berührunglose Endschalter – für sicheren Betriebsablauf
- übersichtliches Funktionsschaubild und Zeitschreiber – für genaue Produktionsüberwachung
- neue KONTI – Typ „C“ – mit kleinem Kanalquerschnitt und hohem Druck – für besonders kompakte Export-Ballen



Technische Daten: Typ KONTI

		150 B	200 B	275 B	325 B	425 B	500 B	600 B	425 C	700 C								
Preßdruck	t	40	50	60	80	100	100	120	100	150								
spez. Preßdruck	kg/cm ²	4,85	6,06	7,30	9,70	12,12	9,57	9,91	13,37	20,05								
Kanalquerschnitt	cm	75×110	75×110	75×110	75×110	75×110	95×110	110×110	68×110	68×110								
Einfüllöffnung	cm	102×140	102×140	102×155	102×200	102×200	102×200	102×200	102×200	102×200								
Einfüllvolumen	max. m ³	1,30	1,30	1,40	1,77	1,90	2,25	2,50	1,66	1,66								
Ballengewicht abhängig von Preßgut und Ballenlänge	kg	400-500	425-550	450-600	500-650	525-700	650-900	700-1000	500-650	500-700								
										150 100								
Antriebsleistung	kW	22	30	37	37	67	55	85	110	165	110	165	110	165	165	165		
Pressenleistung (Volumen) im Leerlauf	max. m ³ /h	275	270	425	390	475	345	490	555	660	655	780	720	850	490	580	480	480
unter Betriebsbedingung	max. m ³ /h	150	160	240	200	275	225	325	340	425	395	500	450	550	300	370	300	340
Pressenleistung (Gewicht) bezogen auf Schüttgewicht von: 20 kg/m ³ z. B. Kaufhaus, lose	t/h	3	3,2	4,8	4	5,5	4,5	6,5	6,8	8,5	8	10	9	11	6	7,4	6	6,8
35 kg/m ³ z. B. Kaufhaus, geschichtet	t/h	5,3	6	8,4	7	9,5	8	11	12	14,5	13,8	17	15,5	19	10,5	13	9,5	11,9
60 kg/m ³ z. B. Mischpapier	t/h	9	9,5	14,4	12	16,5	13,5	19,5	20	25	23	30	26	32	18	22	18	20,5
100 kg/m ³ z. B. Sammel- ware	t/h	13	13	20	16	22	17	25	25	30	30	35	37	40	22	27	22	26
Pressengewicht	ca. t	14,5	17	21	25	25	35	37	40	33,5	45							



Abmessungen (mm)

KONTI	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M
150 B	9385	2152	4815	1400	3780	3453	4480	4905	2715	375	750	3625
200 B	9385	2152	4815	1400	3780	3453	4480	4905	2715	375	750	3625
275 B	10622	2152	5295	1550	4295	3533	5070	5552	2795	455	750	3625
325 B	12222	2152	5501	2000	5045	3553	6045	6177	3151	475	750	4200
425 B	14024	2352	5561	2000	6755	3613	7755	6269	3211	535	750	4200
500 B	14024	2352	5761	2000	6755	4023	7755	6269	3411	535	950	4250
600 B	14024	2352	5986	2000	6755	4453	7755	6269	3636	630	1100	4500
425 C	14024	2352	5491	2000	6755	3543	7755	6269	3141	535	680	4200
700 C	14024	2352	5726	2000	6755	3753	7755	6269	3236	630	680	4200

PAAL's Packpressen-Fabrik GmbH + Co. KG.

D-4504 Georgsmarienhütte · Raiffeisenstraße 15-17

Telefon (05401) 40271 · Telex 944915 paals d

Älteste Spezialfabrik für Ballenpressen in Deutschland