

MOBICAT

MC 125 Z

**Vollmobile Brechanlage auf Raupenfahwerk
mit Backenbrecher und Doppeldecker-Vorsieb**



Insbesondere sind folgende Vorteile zu nennen:

- Chassis in kompakter schwerer Stahlbauweise, mit integrierten Raupenantrieb und Maschinenaufbau
- Stabiler, stark verrippter Trichter
- großes separates Vorsieb für effektive Trennung und Abreinigung im Vorsiebbereich, variantenreiche Vorabsiebung mit Doppeldeckersieb
- Vibrationsrinne unter Brecher möglich, dadurch schonende Übergabe und lange Lebensdauer des Austragsbandförderer (siehe OPTION 6)
- Backenbrecher mit Maulweite 1250 x 1000 mm für Naturgesteineinsatz, elastisch im Chassis verlagert.
- Alle Antriebe elektrisch
- Elektrische Verriegelung aller Funktionen, auch zu nachgeschalteten elektrisch angetriebenen Siebanlagen, Förderbändern etc.
- Elektrische Überlastsicherung des Brechers, Funkfernsteuerung, Entstaubung etc. möglich
- Leistungsstarker Dieselgenerator

LEISTUNGSDATEN IM ÜBERBLICK:

Aufgabematerial:

Naturgestein bis max. 1200 x 900 mm
je nach gewünschten Endkorn

Aufgabeleistung:

bis 600 t/h je nach Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials und Größe bzw. Menge der Vorabsiebung bzw. Größe des Fertigmehls.

Brechleistung:

ca. 175-230 t/h bei Spaltweite 100 mm,

ca. 240-310 t/h bei Spaltweite 130 mm,

Spaltweiten mit Sonder-Brechbacke

für Endkorn < 160 mm (siehe OPTION 7)

ca. 290-370 t/h bei Spaltweite 160 mm,

ca. 370-450 t/h bei Spaltweite 200 mm

Transportmaße:

Breite: max. 3600 mm

Backenbrecher Pos. 5 zum Transport ausgebaut,

Aufgabeeinheit Pos. 1-3 zum Transport demontiert.

Gewicht: 130 t (ohne Optionen)

Anlage im einzelnen bestehend aus:

Position 1

1 Aufgabetrichter

ca. 10 m³

Einwurfbreite: ca. 3250 mm stirnseitig
Einwurfbreite: ca. 4500 mm längsseitig

Einwurfhöhe im
Betriebszustand: ca. 5800 mm bei stirnseitiger Baggerbeschichtung

Position 2

1 Vibrations-Aufgaberinne ARUM 10-12/35 S

Trogabmessung: Breite 1000/1200 mm x 3500 mm lang

Bauart: Rinnentrog gekantet aus 15/10 mm Grundblech,
20 mm Boden-, 15 mm Seitenauskleidung aus
Schleißblech (Hardox)

Antrieb: Vibrationsmotoren 2 x 7 kW
mit Regelantrieb zur stufenlosen Drehzahl-
und Fördermengenregelung über Potentiometer,
inkl. Frequenzsteuergerät

Position 3

1 Vibrationssieb VU St 1230

Doppeldecker-Schwerstücksieb

Breite: 1250 mm
Länge: 3000 mm

Trennkorn: Oberdeck ca. 0-120 mm Lochblechbelag,
Unterdeck Gummi-Blindbelag
(Längsspanner)

Antrieb: über Elektromotor 15 kW

Position 4

1 Einschwingen-Backenbrecher SStR 1250 x 1000

Maulweite: 1250 x 1000 mm bzw.
1250 x 940 mm bei Endkorn < 160 mm
(siehe Option 8)

Maschinengewicht: ca. 49.000 kg

Robustes Brechergehäuse in einteiliger Schweißkonstruktion mit starken Verrippungen

Brechschwinge in einteiliger Schweißkonstruktion; in Kastenbauform, jeweils nach dem Schweißen spannungsarm gegläht.

Exzenterwelle aus vergütetem Stahl, Pendelrollenlager mit Fettschmierung, durch Spezial-Labyrinthdichtungen gegen Staub und Feuchtigkeit geschützt.

Druckplatten in abrollender, wartungsfreier Ausführung. Druckplattenkörper ist zugleich Überlastsicherung.

Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl, die zur gleichmäßigen Abnutzung gewendet werden können. Seitenkeile aus verschleißfestem Stahlblech (Hardox).

Die Spalteinstellung erfolgt über Hydrozylinder und Einlegen bzw. Herausnehmen von Distanzblechen in Verbindung mit einem Elektro-Hydraulikaggregat.

Keilriementrieb ausgelegt für Antrieb mittels Elektromotor 200 kW (gleichzeitig für Antrieb der Raupen).

Position 5

1 Bandförderer

Hauptaustragsband

Baureihe: Profilstahlkonstruktion
Achsabstand: 12 m
Gurtbreite: 1200 mm
Abwurfhöhe: ca. 4200 mm
Antrieb: Aufsteck-Getriebemotor 15 kW
mit Rücklaufsperre

Position 6

1 Rutschenkonstruktion

bestehend aus:

1 Einlaufkasten

aus vorwiegend 25/15 mm Blech

1 Siebunterlaufrutsche

aus vorwiegend 5 mm Blech mit Abdeckung und Einkleidung

1 Brecherauslaufkasten in Gummi-/Metallkonstruktion

mit auswechselbaren Schleißblechen

Position 7

1 Raupenfahrgestell D 8 H

Radstand: 5130 mm (Mitte Leitrad – Mitte Turas)

Plattenbreite: 600 mm

Bauart: mit angebauten Hydromotoren für den Fahrtrieb,
mit dazwischengebautem Chassisrahmen und
Verlagerungskonstruktion für die aufgeführten Maschinen
und Einrichtungen

Position 8

1 Diesel-Elektro-Hydraulikantrieb

bestehend aus:

1 Dieselaggregat

SCANIA Dieselmotor Typ DC 13 mit Abgas-Turbolader (Stufe 3a)

Leistung: 364 kW bei 1500 U/Min., wassergekühlt

Generator: Leroy Somer

Nennleistung: 540 kVA

Kraftstofftank: Inhalt ca. 700 Ltr.

Hydraulikantrieb

für die Funktionen am Backenbrecher und Fahrwerksantrieb Raupen,
sowie diverse Hilfsfunktionen

Position 9

1 Elektrische Steuerung

1 Wandschaltschrank mit Hauptschalter 630 A sowie Sicherungsabgang 125 A zur Stromversorgung bzw. Verriegelung von Zusatzgeräten z.B. Mobiscreen durch die elektrische Steuerung der Mobicat-Anlage.

Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz
Steuerspannung: 24 V

Steuertransformator sowie Betriebsstundenzähler für Generator und Backenbrecher, mit Strom- und Spannungsmesser, Wahlschalter sowie Stromrelais, so dass bei Überlastung des Brecherantriebmotors die Materialaufgabe abgestellt wird sowie Blinkleuchte für die Funktionen Anlaufwarnung, Störmeldung und Meldung automatische Abschaltung bei Brecherüberlastung.

Anlaufwarnung mit Startzeitrelais, mit zusätzlichen Steckdosen 32 A, 400 V, 16 A, 230 V für Wartungsarbeiten sowie Abgang für Licht und Steckdosenabgang 5,5 kW für zusätzliches Förderband.

Sämtliche Schaltgeräte und Sicherungen sind nach den Betriebsbedingungen „schwere Schaltbedingungen“ und UVV ausgelegt.

Position 10

1 Funkfernsteuerung für Aufgaberinne und Vorsieb

sowie FAHREN – RAUPENFAHRWERK

mit Funktion Aufgaberinne und Vorsieb EIN bzw. AUS mit AUS für Gesamtanlage sowie **Fahren – Raupenfahrwerk** und Drehzahlverstellung für Aufgaberinne.

Anlage komplett vormontiert, elektrisch und mechanisch mit Werksprobelauf.